ATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

07-267601

(43) Date of publication of application: 17.10.1995

בים

(51) Int. CI.

C01B 3/08

(21) Application number : 07-040103

(71) Applicant : DAIMLER BENZ AEROSPACE AG

(22) Date of filing:

28. 02. 1995

(72) Inventor : GOMES JOSE

(30) Priority

Priority number : 94 4410915

Priority date : 29.03.1994

Priority country: DE

E CC

I

Π

(54) PRODUCTION OF HYDROGEN AND APPARATUS THEREFOR

(57) Abstract:

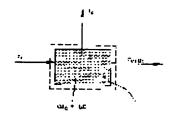
PURPOSE: To realize a thermodynamical production of hydrogen from water at a low cost and without any ecological interference by carrying out an endothermic reaction to generate a reducing agent while supplying solar energy.

CONSTITUTION: In a reactor 1 which contains carbonic acid aq. soln., iron in the form of scrap iron or powdered iron, granular iron, is supplied to induce a reaction expressed by equation I. The acid causes corrosion of iron, iron is oxidized under hydrolysis, the resulting gaseous hydrogen is stored in a storage tank or in a metal hydride storage tank, or is transferred to be utilized as an energy source. The resulting iron oxide (Fe203) is again reduced with carbon monoxide in accordance with equation II using thermal energy and supplied renewedly to the reaction process. Carbon monoxide is obtained in a receiver in connection with solar energy from carbon dioxide and carbon by an endothermic reaction of equation III. The carbon in equation III is in the form of a carbonized organic material such as coal, brown coal, coke or charcoal or a reformed natural gas.

2Fe + 3H₂O 2Fe₃O₁ : 3H₂

FagOs + 8CO - 2Fe + 3CO.

.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application ${\sf poly}(x)$

converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998, 2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

庁内整理番号

(11)特許出顧公開番号

特開平7-267601

(43)公開日 平成7年(1995)10月17日

(51) Int.Cl.4

識別記号

FI

技術表示箇所

C 0 1 B 3/08

Z

審査請求 未請求 請求項の数10 OL (全 5 頁)

(21)出願番号 特度平7-40103

(22)出顧日

平成7年(1995)2月28日

(31) 優先権主張番号 P 44 10 915.6

(32) 任先日

1994年3月29日

(33)優先権主張国

ドイツ (DE)

(71)出顧人 595029635

ダイムラー・ペンツ エアロスペース ア

クチエンゲゼルシャフト

ドイツ デー・80995 ミュンヘン ダッ

ハウアーシュトラーセ 665

(72)発明者 ホセ ゴメス

ドイツ デー・20249 ハンプルク エッ

ペンドルファー パウム 24

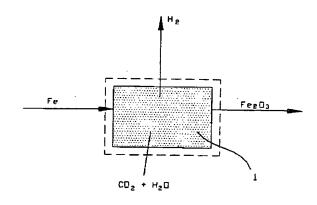
(74)代理人 弁理士 伊藤 武久 (外1名)

(54) 【発明の名称】 水素発生法とその実施のための装置

(57)【要約】

【目的】 水素の産出のための熱化学的方法を、出来る だけコスト的に安く生態学的に差し障りなく現実化する ように形成する。

【構成】 水が金属によって還元され、生じた酸化金属 が次いで吸熱化学反応で発生した還元剤によって還元さ れ、新たに反応プロセスに入れられるようになった熱化 学的に水から水素を産出する方法において、還元剤の発 生のための吸熱反応が、太陽エネルギーを供給しながら 行われる。



10

【特許請求の範囲】

【請求項1】 水が金属によって還元され、生じた酸化 金属が次いで吸熱化学反応で発生した還元剤によって還 元され、新たに反応プロセスに入れられるようになった 熱化学的に水から水素を産出する方法において、還元剤 の発生のための吸熱反応が、太陽エネルギーを供給しな がら行われることを特徴とする方法。

【請求項2】 金属が鉄(Fe)からなることを特徴と する請求項1に記載の方法。

【請求項3】 鉄が、炭酸水溶液(H,CO,)によっ て、及び遊離酸素(O₁)を排除しながら、酸化鉄(III) (Fe,O,)に酸化され、この溶液中の水が水素

(H₁) に還元されることを特徴とする請求項2 に記載 の方法。

【請求項4】 酸化鉄 (Fe,O,) が一酸化炭素 (C 〇) によって再び鉄に還元されることを特徴とする請求 項2又は3に記載の方法。

【請求項5】 一酸化炭素 (CO) が、二酸化炭素 (C O₂) と石炭(C) から熱エネルギーの供給下に発生す ることを特徴とする請求項4に記載の方法。

【請求項6】 酸化鉄 (III) (Fe,O,) が先ず熱エネ ルギーの供給下に酸化鉄(II,III)(Fe,O.)に還元さ れることを特徴とする請求項2~5のいずれか一項に記 載の方法。

【請求項7】 酸化鉄(III) の還元のための熱エネルギ ーが太陽エネルギーの形態において供給されることを特 徴とする請求項6に記載の方法。

【請求項8】 生じる水素が分子篩によって反応室 (1)から除去されることを特徴とする請求項1~7の いずれか一項に記載の方法。

【請求項9】 一酸化炭素(CO)が分子篩を介して反 応室(2, 12)から除去されることを特徴とする請求 項5~8のいずれか一項に記載の方法。

【請求項10】 生じる酸化金属のための還元剤の吸熱 化学反応のための反応容器(2,12)が太陽エネルギ ーに当たるようになっていることを特徴とする請求項1 ~9のいずれか一項に記載の方法を実施するための装 置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、熱化学的に水から水素 を産出するための方法に関し、この方法において水は金 属によって還元され、生じた酸化金属は次いで吸熱化学 反応で発生した還元剤によって還元され新たに反応プロ セスに入れられる。更に本発明はこの方法の実施のため の装置に関する。

[0002]

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】金属に よってガス乃至液相での水を還元することは文献から既

にドイツ特許公報第73978号(DE-PS73 978)、同第 279726号(DE-PS 279 726)、同第303281号 (DE-PS 303 281)及び同第847139号(DE-PS 847 13 9)並びにドイツ特許公告公報第1542648号(DE-AS 15 42 648)に記載されている。この反応で形成される 金属化合物はこれら公知の方法の場合、再び金属に還元 され、次いで反応プロセスに戻される。酸化金属に対す る還元剤はこれら方法の幾つかに従って、吸熱化学反応 で発生し、その際、還元剤として通例は水素ガスの形態 をした合成ガス、さもなくば発生炉ガスが使用される。

還元はこれら公知の方法の場合、還元剤の発生のために 使用される石炭の一部が空気中の酸素の補給下に燃焼さ れるように、エネルギーを補給しながら行われる。

【0003】本発明の課題は、水素の産出のための冒頭 に記載の様式の熱化学的方法を、出来るだけコスト的に 安く同時に生態学的に差し障りなく現実化するように形 成することにある。更に本発明の課題は、そのような方 法の実施のための装置を備えることにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明は第1の課題を請 20 求項1の特徴部分を備えた方法によって解決する。本発 明に従う方法の実効性を高めた有利な態様は、請求項2 ~9 に挙げられる。別の課題の解決は、請求項10 に特 徴部分を挙げられた装置によってなされる。

【0005】本発明に従う方法は、水と照射した太陽エ ネルギーを専ら消費しながら熱化学的に水素を作ること を可能とする。使用された反応物はすべて無害で、他の 製造方法に比べて最も費用のかからないものである。

【0006】確かに文献からは既に太陽エネルギーを用 いて水素を発生するための一連の方法が公知である。そ してこれらの方法の現在最も経済的なものとして、一般 的に天然ガス改質による水素産出が考えられている。有 利なものとして、水素が水から十分に得られる電気分解 も考慮される。更に、例えば、文献箇所M.M.Eisenstadt とK.E.Cox 著「Hydrogen Production from Solar Energ y 」Solar Energy第17卷59~65頁 (Pergamon Pre ss 1975) P Solare Wasserstoffenergiewirtschaft | Forschung und Technologieへの鑑定及び学術寄稿(Bon n, April 1988) に記載されるような熱化学的サイクル 40 が公知である。これらの方法の場合、むろん化学的に攻 撃的な媒体が用いられなければならず、それによって比 較的に費用がかかり、大規模工業の適用にあまり適して いるようには思われない。

【0007】結局のところ、ヨーロッパ特許公報第48 5992号(EP 0 485 992 A1)から、炭化水繁乃至生物 量の改質の場合、太陽エネルギーが分解に要するエネル ギーとして用いられることが公知である。しかしなが ら、この公知の方法で生じる生成物は、引き続いて費用 のかけて洗浄しなければならないガス混合物である。と に公知である。対応する方法は、他にも色々あるが、特 50 れに対して、本発明に従い備えられた炭化水素の改質と

引き続いての酸化金属の還元及び水乃至水蒸気での金属 の再酸化は、純粋な水素の熱化学的な生産を、経済的で 生態学的に容認できる条件に可能とする。

【0008】本発明に従う方法の好適な実施態様におい て予定される石炭の使用によって、更にエネルギーを消 費しながらの産出がなお著しく増える。確かにこの場 合、水の他に石炭も消費するが、この方法の場合に、エ ネルギー創出のみならず石炭の水素へのエネルギー変化 も、合理的見地から最も魅力的に具体化する。加えて、 本発明に従う方法のこの実施態様の場合、市場の状況に 10 それぞれ応じてエネルギー収支での太陽エネルギーの割 り当てが変わり得、即ち、格安な石炭が供される限り、 エネルギー創出でのその割り当てを、太陽エネルギーの それに対して高くすることができるので、市場の要求に 非常に柔軟に対応することができる。逆に石炭価格が髙 い場合、太陽エネルギーの割り当てを大きくすることが できる。その限りでは本発明の方法によって水素管理に おけるいわばスライド式移行が、市場経済的要件を無視 することなく、可能である。太陽エネルギーを用いて水 素を製造するための電解方法に対して、本発明に従う方 20 法は、水素が電解での場合のように2つの方法段階でな く、1段で作られるので、比較的高い効率の利点を有す

[0009]

【実施例】以下に本発明を図面に示された実施例をもと に詳細に説明する。

【0010】ことに記載された方法の基盤は、適切な金 属、ここに記載された方法の場合には鉄で、一般化した 次の化学反応式に従う酸化による水の還元にある。

[0011]

【数1】

 $2 \text{ Fe} + 3 \text{ H}_2 \text{ O} = 2 \text{ Fe}_2 \text{ O}_3 +$ 【0012】との反応は、二酸化炭素水溶液たる炭酸水 溶液を含有した反応容器1内で起こる。この容器は図1 に概略されるように、くず鉄又は粉末鉄乃至粒状鉄の形 態をとる鉄を供給される。酸は鉄に腐食作用を及ぼし、 との結果で鉄は最終的に水の加水分解下に酸化される。 その際に生じた水素ガスは、対応する貯蔵タンクか金属 水素化物貯蔵庫に貯蔵されるか搬送され、エネルギー源 として供される。

【0013】発生した酸化鉄は次いで原則的に図2に示 されるような装置内で、熱エネルギーを使用して再び還 元され、反応プロセスに新たに供給される。この還元は 一酸化炭素を用いて次式に従い起こる。

[0014]

【数2】

 $Fe_2O_3 + 3CO = 2Fe + 3CO_2$ 【0015】一酸化炭素はその際、図2に概略されるよ うに、適切な容器2、所謂受容器内で、太陽エネルギー 水素から得られる。

[0016]

【数3】

С + CO₂ + エネルギー = 2CO 【0017】炭素はその際、石炭、褐炭、コークスある いは例えば木炭のような炭化した有機材料の形態をと

る。当該材料は前述の天然ガス改質によって得ることも 可能である。

【0018】 このプロセスに必要な太陽エネルギーは適 切なやり方で太陽エネルギー装置3、即ち所謂ソーラー 塔装置かソーラー皿装置において捕捉される。

【0019】ソーラー塔装置の場合、反射鏡域によって 反射鏡面に当たる太陽光は、受け皿(Receiver)を備えた 塔(Tower)の方向において先端に反射し、そこで集ま る。集まった太陽光は受け皿で熱に変わる。この熱はブ ロセス熱として用いられ、受け皿が反応容器として成 り、化学反応がその内部で進行する。別の可能性として は、熱交換器によって受け皿から熱を放出することであ る。この場合、反応容器は地表にあり、受け皿から放出 されるプロセス熱としての熱を供給される。一酸化炭素 合成の使用の際、CO、は熱交換器のための作用ガスと 考えられる。

【0020】ソーラー皿装置の場合、受け皿上のそれぞ れの輻射を焦点に集める個々のハラボラ反射鏡が問題で ある。このような装置は、上記ソーラー塔装置と同じ原 理に従い機能する。ソーラー皿装置の場合、水素発生の ための技術的実現の3つの可能性が任意に供される。

【0021】a)各受け皿が反応容器としてなり、その 中で必要な反応が進行する。

30 【0022】b)装置のそれぞれの多数のパラボラ反射 鏡が、中央反応容器を備える一つのグループにまとま る。受け皿において、反応容器にプロセス熱を供給する 作用ガスが単に温められる。

【0023】c)装置の全てのパラボラ反射鏡が中央反 応容器を備える。プロセス熱の供給がb)のように行わ れる。

【0024】それぞれの場合において、水素発生のため の既述の方法の実現のために、原則的に、ほんの少しだ け変更されなければならないが従来通りの構成のソーラ 装置が用いられる。電解の場合に必要であるような電 気発生のための設備は全く考慮されない。

【0025】容器2で発生した一酸化炭素ガスはライン 4を介して、還元されるべき酸化鉄(III) Fe,O,が存 する第2の容器5に導かれる。ととで生じた鉄は引き続 いて容器1で新たに、水素発生のための第1反応のため の出発物質として利用される。このようにして、実際上 反応物としての鉄に損失は生じない。

【0026】鉄の還元の場合、加熱された二酸化炭素が 発生する。作用ガスとして、即ち、鉄の吸熱還元反応を と結びつけながら次式の吸熱反応において二酸化炭素と 50 維持するために用いられるエネルギーキャリアとして

か、ポンプ7によって復帰ライン6を介してエネルギー キャリアにして反応物として、再び容器2へ戻される。 そこで、装入された炭素との新たな反応によって、一酸 化炭素の発生に用いられる。その際、容器2における反 応物から一酸化炭素を分離することが、分子篩を介して 選択的に行われる。これによって、一酸化炭素合成を低 い温度でも可能にする化学的平衡の移動が達成される。*

3 F e 2 O s + エネルギー =

[0029] これによって、酸化鉄(II,III) Fe,O, が生じる。これに必要なエネルギーはまた、図に概略さ 10 れるように、太陽エネルギー装置によって供給される。 このエネルギーは、図3に示された実施例の場合、反応 容器12に一体化された熱交換器18及び分かれたライ ン19を介して、第2の容器15に一体化された熱交換 器20に移送される。作動媒体として、ととに記載され た実施例の場合、生じた熱放出に従いポンプ22によっ て復帰ライン21を介して熱源、即ち、第1容器12へ 送り戻されるヘリウムが用いられる。

【0030】との第1容器12で進行する反応はまた、 図2に従い記載された装置の場合のように、次式に従う 20 一酸化炭素合成にある。

[0031]

【数5】

【0032】発生した一酸化炭素ガスはライン14を介 して第2容器15に達し、当該容器内では酸化鉄(III) が2段階反応において鉄に還元される。

【0033】反応生成物として生じ加熱された二酸化炭 素ガスは、ポンプ17によってライン16を介して容器 12へ送り戻され、そとで先ず反応室の加熱のための作 30 用ガスとして用いられる。このようにして、一酸化炭素 合成の前に揮発性成分が装入された石炭から除かれ、と れによってその純度が高くなる。同時にこの予熱で反応 容器12内の温度は次の反応の化学平衡ができるだけず っと一酸化炭素の側にあるように高くなる。

[0034]

【数6】

C + CO₂ + エネルギー = 2CO

【0035】炭酸溶液での代わりに、水素合成は鉄・水 蒸気プロセスの場合にも行われ、その際、水素の他に酸 40 4 ライン 化鉄(II,III)が次式のように生じ、

[0036]

【数7】

*【0027】図3にスケッチされた装置の場合、水素発 生の際に生じる酸化鉄(III) Fe,O,は先ず真空中で約 1000℃に加熱されるか、大気圧下で約1200℃に

加熱されることによって、次式に従い酸素を放出する。 [0028]

【数4】

2 Fe₃O₄ + 1/2O₂

 $3 \, \text{Fe} + 4 \, \text{H}_2 \, \text{O} = \, \text{Fe}_3 \, \text{O}_4 + 4 \, \text{H}_2$

【0037】その際、当該酸化鉄がこの場合も次いでま た一酸化炭素を用いて鉄に還元される。生じた水素はす べての場合に具合よく分子篩によって反応空間から除か れ、水素収量が低温の場合に化学平衡の移動によって高 くなる。

【0038】当然ながら、本発明の範囲内で、鉄の代わ りにアルミニウムやマグネシウウのような他の適当な材 料を反応物として用いることも可能である。同様に、発 明の範囲内で、太陽エネルギーをずべて又は一部、他の プロセスから、例えば核エネルギーからのエネルギー産 出の場合に由来するプロセス熱で代用することも可能で ある。

[0039]

【発明の効果】本発明によれば、還元剤の発生のための 吸熱反応が、太陽エネルギーを供給しながら行われるの で、出来るだけコスト的に安く同時に生態学的に差し障 りなく、水素発生の様式の熱化学的方法が実現する。ま た本発明に係る装置によって、当該方法を適切に実施す ることができることとなる。

【図面の簡単な説明】

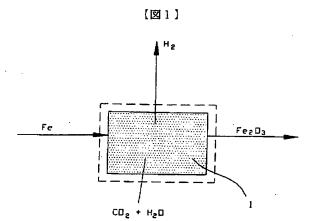
【図1】太陽エネルギーを用いて水素を発生するための 装置の概略図である。

【図2】用いられた還元剤の回収のための第1装置の概 略図である。

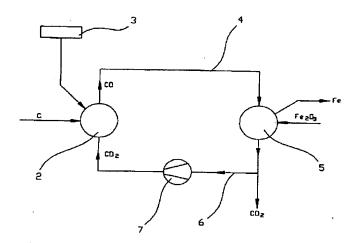
【図3】図2に示された装置に対する代替装置の概略図 である。

【符号の説明】

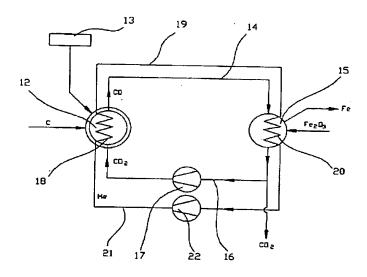
- プロセス容器 1
- 2 容器
- 3 太陽エネルギー装置
- - 5 第2容器
 - 6 戻りライン
 - 7 ポンプ



[図2]



【図3】



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.